

2-K-DOS

Misch- und Dosiersystem

Das Misch- und Dosiersystem 2-K-DOS mischt und dosiert schnell und exakt 2-Komponenten Vergussmassen und Klebstoffen auf Polyurethan-, Epoxy- und Silikonbasis. Mit seinem modularen Aufbau kann das Gerät an die unterschiedlichsten Anwendungen angepasst werden.



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

2-K-DOS

Misch- und Dosiersystem

Das Gerät 2-K-DOS mischt und dosiert schnell und exakt eine Vielzahl von 2-Komponenten-Vergussmassen und Klebstoffen. Mit hoher Auflösung einstellbare Werte für das Mischungsverhältnis, die Förderrate und die Dosiermenge gewährleisten immer genaues Mischen und Dosieren. Die Mischung wird vom Gerät jederzeit exakt gemischt und luftblasenfrei zur Verfügung gestellt.

Die zwei Komponenten werden aus den im Gerät integrierten Vorratsbehältern rechnergesteuert über einen flexiblen Schlauch zum Dosierkopf gefördert und dort mit einem leicht auswechselbaren statischen Mischer gemischt.

Mit den unterschiedlichen Varianten, welche durch den modularen Aufbau gebildet werden können, den verschiedenen Zusatzgeräten und dem Zubehör, können mit dem Gerät die unterschiedlichsten Vergussaufgaben gelöst werden.



Besondere Funktionen

- Bedienung mit Tastatur und Display menuegesteuert und passwortgeschützt
- Füllstandskontrolle
- Topfzeitalarm mit automatischem Spülen des Mischrohres
- Abspeichern von bis zu 99 unterschiedlichen Misch- und Dosierprogrammen

Anwendungsgebiete

- Vergießen von Elektronikbaugruppen und Bauteilen
- Abdichten von Trennfugen
- Auftragen von Dichtungs- und Kleberauren und Beschichtungen

Vorteile gegenüber Handmischung

- Jederzeit sofortige Verfügbarkeit der Mischung
- Luftblasenfreies Mischen und Dosieren
- Prozesssicheres Mischen und Dosieren
- Einfaches Programmieren der Misch- und Dosierprogramme: Mischungsverhältnis, Fördergeschwindigkeit und Fördermenge

Technische Daten:

Mischungsverhältnis:	1:1 bis 1:10 *
Förderrate:	20 – 1.000 g/min *
Schussmenge:	ab 2g oder kontinuierlich *
Behältergrößen:	4, 10, 15 ltr **
Abmessungen:	B x T x H = 320 x 320 x 700 **
Gewicht:	35 kg **
Länge Dosierschlauch:	90 cm **
Netzspannung:	230 V oder 110 V
Leistungsaufnahme:	150 VA
Prüfzeichen:	CE

* Abhängig von Vergussmasse

** Abhängig von Variante

- Rasche Amortisation durch deutliche Zeitersparnis

Varianten und Zubehör

- Unterschiedliche Vorratsbehälter
- Unterschiedliche Längen des Dosierschlauches
- Rührwerk für sedimentierende Vergussmassen
- Vakuum zum Entgasen der Vergussmassen
- Heizung zum Aufheizen der Vergussmassen
- Trocknung der Luft in den Behältern mit Trocknungspatrone oder Stickstoff
- Dokumentation der Vergüsse

Zusatzgeräte

- Koordinatentisch ROBO-DOS für vollautomatischen Verguss
- Dreiachslinereinheit LIN-DOS S zum Verguss von LED-Leisten
- Geregelte Heizung der Vergussmasse mit THERMO-DOS
- Vakuumverguss mit VAKU-DOS
- Dokumentation der Vergüsse mit Software DOKU-DOS
- Feindosieren mit Dosiergriffel



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

Waltershofener Str. 16
86405 Meitingen
Tel. 0 82 71 / 20 28
Fax 0 82 71 / 66 58