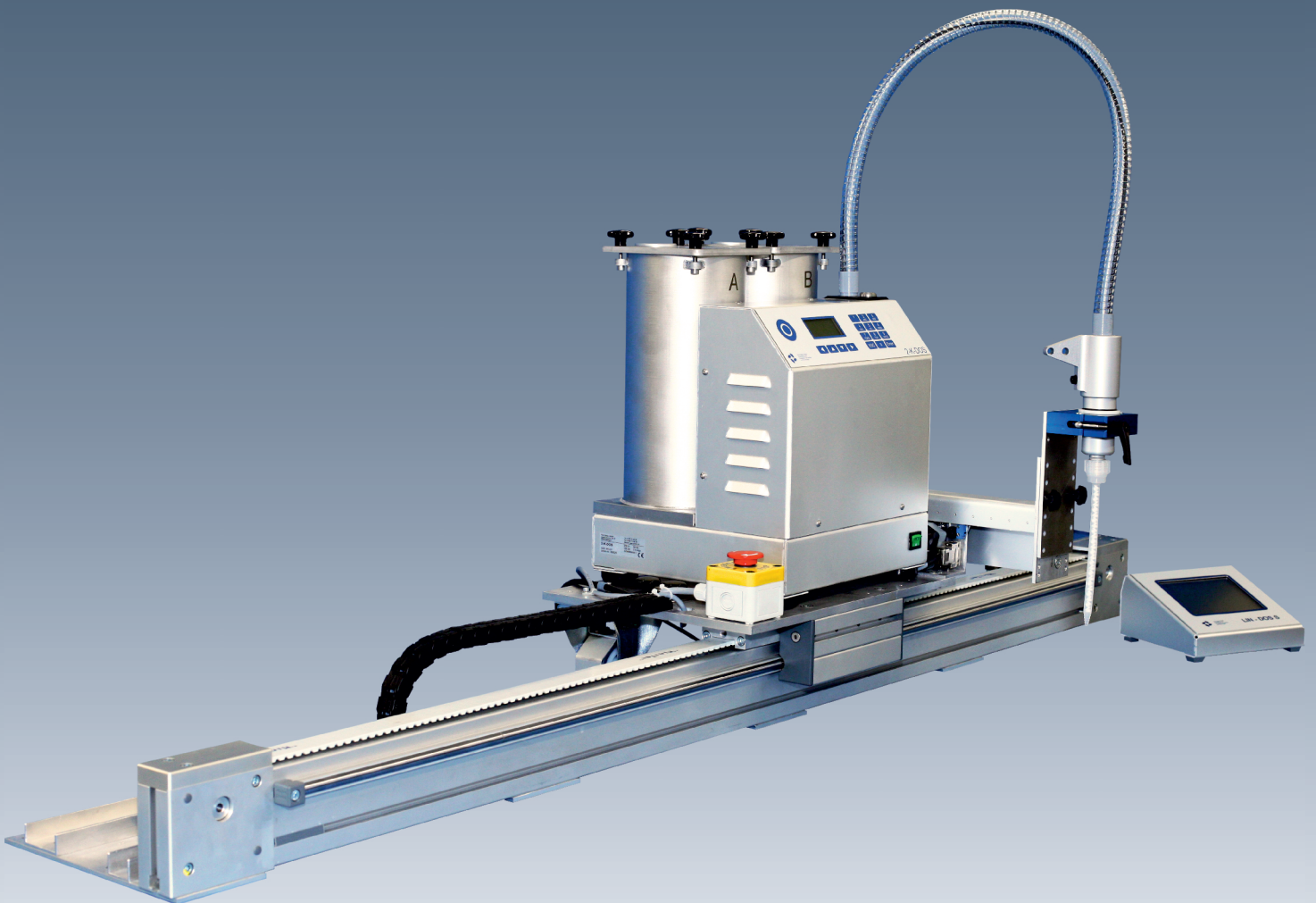


LIN-DOS SW

Misch- und
Dosiersystem

LIN-DOS S ist eine Dreiachslinereinheit zum automatischen Verguss von Schienen, insbesondere LED Leuchtleisten zusammen mit den Misch- und Dosiergeräten 2-K-DOS oder 2-K-MiniDOS.



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

LIN-DOS SW

Misch- und Dosiersystem

LIN-DOS S ist eine Dreiachsli-neareinheit zum automatischen Verguss von Schienen, insbesondere LED Leuchtleisten zusammen mit den Misch- und Dosiergeräten 2-K-DOS und 2-K-MiniDOS.

Das Gerät besteht aus einer Schiene, der X-Achse auf welcher ein Wagen fährt, der die Misch- und Dosiergeräte trägt.

Ein am Wagen angebrachter, in Y-Achse und Z-Achse verfahrbarer Arm trägt den Dosierkopf der Dosiergeräte.

Die Geschwindigkeit des Wagens und die Fahr- und Dosierstrecken oder -Punkte werden mit einem Touchpanel menugeführt programmiert und bedient.

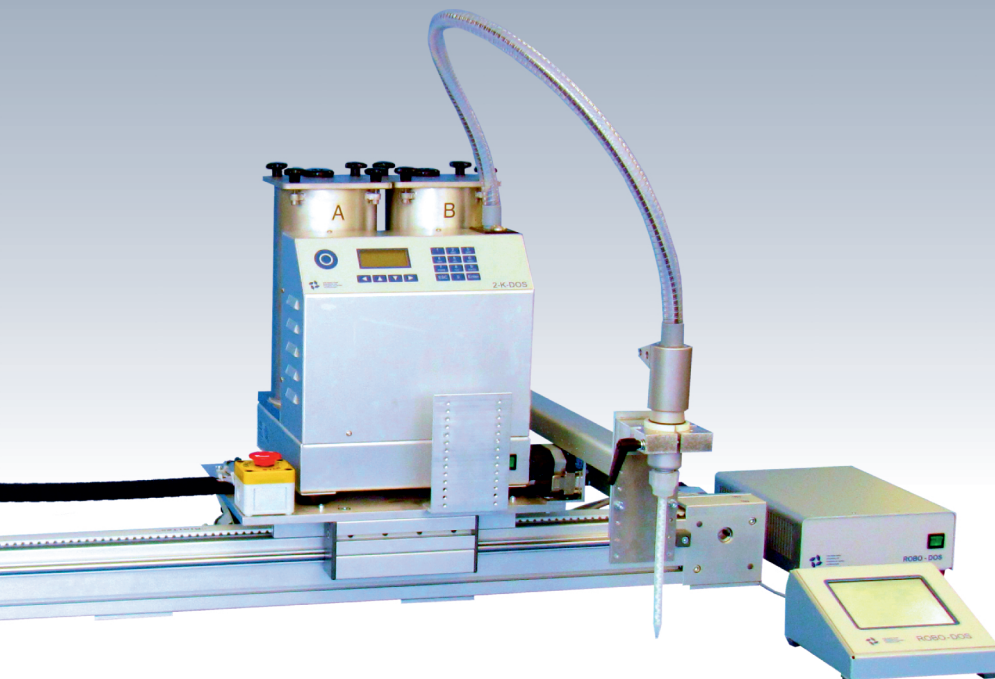
Damit können mehrere parallel zur X-Achse nebeneinanderliegende LED-Schienen automatisch vergossen werden. Die Dosierung wird vom LIN-DOS S gesteuert.

Die Geschwindigkeit des Wagens und die Dosierrate können fein aufeinander abgestimmt werden.

Optional kann das LIN-DOS S mit einem Doppelwagen für 2 Dosiergeräte ausgerüstet werden. Zusammen mit dem 4-K-Adapter können damit bis zu 3 unterschiedliche Mischungen dosiert werden, z.B. Mischungen mit unterschiedlichen Streu- oder Trübungsfüllstoffen für LED-Leisten.

Technische Daten:

Max. Dosierstrecke:	X: 6 m, mehr auf Anfrage Y: 30, 50 cm Z: 110 mm
Länge:	Dosierstrecke X + 60 cm
Breite:	Dosierstrecke Y + 60 cm
Höhe:	50 cm
Transportgeschwindigkeit:	0,5 – 90 mm/sec.
Gewicht:	Abhängig von Länge, bei 3 m ca. 100 kg
Netzspannung:	94 – 264V, 50 – 60 Hz
Leistungsaufnahme:	150 VA
Prüfzeichen:	CE



Fritz Giebler GmbH
Entwicklung und
Produktion von Geräten
und Steuerungen

Waltershofener Str. 16
86405 Meitingen
Tel. 0 82 71 / 20 28
Fax 0 82 71 / 66 58