

2-K-DOS Touch

Misch- und
Dosiersystem

Das Misch- und Dosiergerät 2-K-DOS Touch mischt und dosiert schnell und exakt 2-Komponenten Vergussmassen auf Polyurethan- Epoxid- und Silikonbasis. Mit seinem modularen Aufbau und einer Reihe von Schnittstellen kann das Gerät an die unterschiedlichsten Anwendungen angepasst werden. Die Bedienung ist einfach und erfolgt menügeführt mit einem Touchpanel.



Giebler 

2-K-DOS Touch

Misch- und Dosiersystem

Das Gerät 2-K-DOS Touch mischt und dosiert schnell und exakt eine Vielzahl von 2-Komponenten-Vergussmassen und Klebstoffen. Mit hoher Auflösung einstellbare Werte für das Mischungsverhältnis, die Förderrate und die Dosiermenge gewährleisten immer genaues Mischen und Dosieren. Die Mischung wird vom Gerät jederzeit exakt gemischt, luftblasenfrei und in der richtigen Menge zur Verfügung gestellt.

Die zwei Komponenten werden aus den im Gerät integrierten Vorratsbehältern rechnergesteuert über einen flexiblen Schlauch zum Dosierkopf gefördert und dort mit einem leicht wechselbaren statischen Mischer gemischt.

Mit den unterschiedlichen Varianten, welche durch den modularen Aufbau gebildet werden können, den unterschiedlichen Schnittstellen für die verschiedensten Zusatzgeräte können mit dem Gerät die unterschiedlichsten Vergussaufgaben gelöst werden.



Fritz Giebler GmbH
Waltershofener Str. 16
86405 Meitingen
Tel.: 08271 - 20 28
email@giebler.de
www.giebler.de

Besondere Funktionen

- Bedienung mit Touchpanel menuegesteuert und passwortgeschützt
- Füllstandskontrolle
- Topfzeitalarm mit automatischem Spülen des Mischrohres
- Abspeichern von bis zu 99 unterschiedlichen Misch- und Dosierprogrammen
- Schnittstellen analog und digital zur Integration des Gerätes in automatische Fertigungsanlagen

Anwendungsgebiete

- Vergießen von Elektronikbaugruppen und Bauteilen
- Abdichten von Trennfugen
- Auftragen von Dichtungs- und Kleberauren und Beschichtungen
- Vergießen von LED-Leisten

Vorteile gegenüber Handmischung

- Jederzeit sofortige Verfügbarkeit der Mischung
- Luftblasenfreies Mischen und Dosieren
- Prozesssicheres Mischen und Dosieren
- Einfaches Programmieren der Misch- und Dosierprogramme:

Technische Daten:

| | |
|-----------------------|--------------------------------|
| Mischungsverhältnis: | 1:1 bis 1:10 * |
| Förderrate: | 20 – 1.000 g/min * |
| Schussmenge: | ab 2g oder kontinuierlich * |
| Behältergrößen: | 4, 10, 15 ltr ** |
| Abmessungen: | B x T x H = 320 x 320 x 700 ** |
| Gewicht: | 35 kg ** |
| Länge Dosierschlauch: | 90 cm ** |
| Netzspannung: | 94 - 264 VAC, 50 - 60 Hz |
| Leistungsaufnahme: | 150 VA |
| Schutzklasse: | 1 |
| Prüfzeichen: | CE |

* Abhängig von Vergussmasse
** Abhängig von Variante

Mischungsverhältnis, Fördergeschwindigkeit und Fördermenge
• Rasche Amortisation durch deutliche Zeitersparnis

Varianten und Zubehör

- Unterschiedliche Vorratsbehälter
- Unterschiedliche Längen des Dosierschlauches
- Rührwerk für sedimentierende Vergussmassen
- Vakuum zum Entgasen der Vergussmassen
- Heizung zum Aufheizen der Vergussmassen
- Trocknung der Luft in den Behältern mit Trocknungspatrone oder Stickstoff
- Dokumentation der Vergüsse

Zusatzgeräte

- Koordinatentisch ROBO-DOS für automatischen Verguss
- Dreiachslinereinheit LIN-DOS SW zum Verguss von LED-Leisten
- Geregelt Heizung der Vergussmasse mit THERMO-DOS
- Ladegeräte HOBBO-DOS und LOAD-DOS zur automatischen Befüllung der Behälter aus Hobboks oder 200 ltr. Fässern
- Waage

Giebler